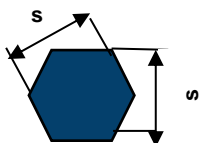


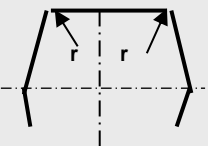
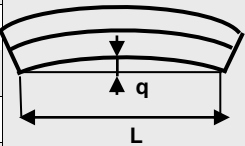
## Rozměry, mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

### Tyče šestihřanné, válcované za tepla podle ČSN EN 10059



Rozměry, hmotnosti a mezní úchytky rozměrů kruhových tyčí válcovaných za tepla pro všeobecné použití							
Průměr d mm	Mezní úchytky <sup>a)</sup> mm	Hmotnost <sup>b),c)</sup> kg/m	Plocha průřezu cm <sup>2</sup>	Průměr d mm	Mezní úchytky <sup>a)</sup> mm	Hmotnost <sup>b),c)</sup> kg/m	Plocha průřezu cm <sup>2</sup>
13	± 0,4	1,15	1,46	37,5	± 0,8	9,56	12,2
14		1,33	1,70	39,5		10,6	13,5
15		1,53	1,95	42,5		12,3	15,6
16	± 0,5	1,74	2,22	47,5	± 1,0	15,3	19,5
17		1,96	2,50	52		18,4	23,4
18		2,20	2,81	57		22,1	28,1
19		2,46	3,13	62		26,1	33,3
20,5		2,86	3,64	67		30,5	38,9
22,5		3,44	4,38	72		35,2	44,9
23,5	± 0,6	3,75	4,78	78	± 1,3	41,4	52,7
25,5		4,42	5,63	83		48,8	59,7
28,5		5,52	7,03	88		52,6	67,1
31,5	± 0,8	6,75	8,59	93	± 1,5	58,8	74,9
33,5		7,63	9,72	98		65,3	83,2
35,5		8,56	10,9	103		72,1	91,9

<sup>a)</sup> Dohodou při objednávání lze dodat výrobky pouze s kladnými úchytkami v rozsahu tolerančního pole;  
<sup>b)</sup> Hmotnost byla vypočtena z měrné hmotnosti 7,85 kg/dm<sup>3</sup> ;  
<sup>c)</sup> Hmotnost výrobků z korozivzdorných ocelí se násobí koeficienty uvedenými v EN 10088-1.

Tolerance tvaru			Rozměry v mm		
Poloměr zaoblení hran	Jmenovitý rozměr (s)	r <sub>rmax</sub>	Přímost q	Jmenovitý rozměr (s)	Tolerance
	s ≤ 20,0	1,5		s ≤ 39,5	neurčena
	20,0 < s ≤ 28,5	2,0		39,5 < s ≤ 83,0	0,0040 x L
	28,5 < s ≤ 48,0	2,5		83,0 < s ≤ 103,0	0,0025 x L
	48,0 < s ≤ 83,0	3,0			
	83,0 < s ≤ 103,0	3,5			

**Mezní úchytky délek**

Druh délky <sup>a)</sup>	Rozsah délek mm	Mezním úchytky <sup>b)</sup>
Výrobní délky (M)	od 3 000 do 13 000 v rozsahu 2 000 na dodávku	10 % dodávaných tyčí může být pod objednaným rozsahem, ale ne kratší než 75 % minima rozsahu
Přibližné délky (F)	od 3 000 do 13 000	+ 100 mm
Přesné délky (E)	< 6 000	± 25 mm
	$6\,000 \leq L \leq 13\,000$	± 50 mm

<sup>a)</sup> Odběratel určí při objednávání druh délky, délkový rozsah nebo požadovanou délku;  
<sup>b)</sup> Na požadavek lze dodat výrobky pouze s kladnými úchytkami délek.

**Měření**

**Rožměr (s):** se měří v kterémkoli místě minimálně 100 mm od konce tyče. Stav konců, které mohou být deformovány po dělení lze dohodnout.

**Délka:** se měří jako největší délka tyče.

**Poloměr zaoblení hran (r):** se měří v kterémkoli místě 100 mm od konce tyče pomocí poloměrové měřky.

**Přímost:** úchylka přímosti se měří na celkové délce tyče (L).

**Zkroucení:** způsob měření je nutno dohodnout při objednávání;

**Rozdíl rožměru (s):** se měří jako rozdíl mezi největším a nejmenším rožměrem  $s_1$  a  $s_2$ .