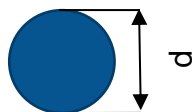


Rozměry, mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

Tyče kruhové, válcované za tepla podle ČSN EN 10060



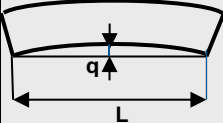
Rozměry, hmotnosti a mezní úchytky rozměrů kruhových tyčí válcovaných za tepla pro všeobecné použití a se zvýšenou přesností									
Průměr a) d mm	Mezní úchytky ^{b)} mm		Hmotnost c),d) kg/m	Plocha průřezu cm ²	Průměr ^{a)} d mm	Mezní úchytky ^{b)} mm		Hmotnost c),d) kg/m	Plocha průřezu cm ²
	normální	zvýšené přesnosti				normální	zvýšené přesnosti		
10	± 0,4	± 0,15	0,617	0,785	65	± 1	± 0,50	26,0	33,2
12			0,888	1,13	70			30,2	38,5
13			1,04	1,33	73			32,9	41,9
14			1,21	1,54	75			34,7	44,2
15	± 0,5	± 0,20	1,39	1,77	80	± 1,3	Nejsou určeny	39,5	50,3
16			1,58	2,01	85			44,5	56,7
18			2,00	2,54	90			49,9	63,6
19			2,23	2,84	95			55,6	70,9
20			2,47	3,14	100			61,7	78,5
22			2,98	3,80	105			68,0	86,6
24	± 0,6	± 0,25	3,55	4,52	110	± 1,5	Nejsou určeny	74,6	95,0
25			3,85	4,91	115			81,5	104
26			4,17	5,31	120			88,8	113
27			4,49	5,73	125			96,3	123
28	± 0,8	± 0,30	4,83	6,16	130	± 2	Nejsou určeny	104	133
30			5,55	7,07	135			112	143
32			6,31	8,04	140			121	154
35			7,55	9,62	145			130	165
36	± 1	± 0,40	7,99	10,2	150	± 2,5	Nejsou určeny	139	177
38			8,90	11,3	155			148	189
40			9,86	12,6	160			158	201
42			10,9	13,9	165			168	214
45	± 0,50	± 0,50	12,5	15,9	170	± 3	Nejsou určeny	178	227
48			14,2	18,1	175			189	241
50			15,4	19,6	180			200	254
52			16,7	21,2	190			223	284
55	± 1	± 0,50	18,7	23,8	200	± 4	Nejsou určeny	247	314
60			22,2	28,3	220			298	380
63			24,5	31,2	250		385	491	

a) Větší průměry než 250 mm jsou dodávány s mezními úchytkami ± 6 mm;
 b) Lze dohodnout dodávky výrobků pouze s kladnými mezními úchytkami v celém rozsahu tolerančního pole;
 c) Hmotnost byla vypočtena z měrné hmotnosti oceli 7,85 kg/dm³;
 d) Hmotnost korozivzdorných ocelí se násobí koeficienty uvedenými v EN 10088-1.b.

Rozměry, hmotnosti a mezní úchyly rozměrů kruhových tyčí válcovaných za tepla zvýšené přesnosti, například pro šrouby a nýty

Průměr ^{a)} d mm	Mezní úchyly zvýšené přesnosti (P) mm	Hmotnost ^{a)} kg/m	Plocha průřezu cm ²	Průměr ^{a)} d mm	Mezní úchyly zvýšené přesnosti (P) mm	Hmotnost ^{a)} kg/m	Plocha průřezu cm ²	
9,75	± 0,15	0,586	0,75	29,60	± 0,25	5,40	6,88	
11,75		0,851	1,08	32,55		± 0,30	6,53	8,32
13,75		1,17	1,48	35,55			7,79	9,93
15,70	1,52	1,94	38,55	± 0,40	9,16		11,67	
17,70	± 0,20	1,93	2,46		41,50		10,62	13,53
19,70	2,39	3,05	44,50		12,21	15,55		
21,70		2,90	3,70	47,50		13,91	17,72	
23,65	± 0,25	3,45	4,39	51,50		16,35	20,83	
26,65		4,38	5,58	^{a)} Hmotnost vypočtena z měrné hmotnosti 7,85 kg/dm ³				

Tolerance tvaru

Ovalita	Přímost q	Mezní úchyly délek				
		Jmenovitý průměr	Tolerance	Druh délky ^{a)}	Rozsah délek m	Mezní úchyly ^{b)}
Ovalita (úchylna kruhovitost) max. 75 % tolerančního pole		d ≤ 25	není stanoveno q ≤ 0,4 % z L q ≤ 0,25 % z L	Výrobní (M)	od 3 do 13 v rozsahu 2 m	10 % kratších délek
		25 ≤ d ≤ 80		Přibližné (F)	od 3 do 13	± 100 mm
		80 < d ≤ 250		Přesné (E)	< 6	± 25 mm
					6 ≤ L ≤ 13	± 50 mm

^{a)} Odběratel určí při objednávání druh délky, délkový rozsah nebo požadovanou délku;

^{b)} Na požadavek lze dodat výrobky pouze s kladnými úchylnami délek.