

Přehled chemického složení (rozbor tavby) korozivzdorných ocelí pro všeobecné použití obsažených v normě EN 10088

Oceli feritické

Druh oceli		Hmotnostní podíl v %										
Značka	Číselné označení	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ostatní
X2CrNi12	1.4003	0,030	1,00	1,50	0,040	≤0,015	10,50 - 12,50				0,30 - 1,00	
X6Cr13	1.4000	0,08	1,00	1,00	0,040	≤0,030	12,00 - 14,00					
X6Cr17	1.4016	0,08	1,00	1,00	0,040	≤0,030	16,00 - 18,00					
X6CrMoS17	1.4105	0,08	1,50	1,50	0,040	0,15 - 0,35	16,00 - 18,00		0,20 - 0,60			
X6CrMo17-1	1.4113	0,08	1,00	1,00	0,040	≤0,030	16,00 - 18,00		0,90 - 1,40			

Oceli martenzitické

Druh oceli		Hmotnostní podíl v %										
Značka	Číselné označení	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ostatní
X12Cr13	1.4006	0,08-0,15	1,00	1,50	0,040	≤0,030	11,50-13,50				≤0,75	
X12CrS13	1.4005	0,08-0,15	1,00	1,50	0,040	0,15-0,35	12,00-14,00		≤0,60			
X20Cr13	1.4021	0,16-0,25	1,00	1,50	0,040	≤0,030	12,00-14,00					
X30Cr13	1.4028	0,26-0,35	1,00	1,50	0,040	≤0,030	12,00-14,00					
X39Cr13	1.4031	0,36-0,42	1,00	1,00	0,040	≤0,030	12,50-14,50					
X46Cr13	1.4034	0,43-0,50	1,00	1,00	0,040	≤0,030	12,50-14,50					
X50CrMoV15	1.4116	0,45-0,55	1,00	1,00	0,040	≤0,030	14,00-15,00		0,50-0,80			V : 0,10-0,20
X14CrMoS17	1.4104	0,10-0,17	1,00	1,50	0,040	0,15-0,35	15,50-17,50		0,20-0,60			
X39CrMo17-1	1.4122	0,33-0,45	1,00	1,50	0,040	≤0,030	15,50-17,50		0,80-1,30		≤1,00	
X17CrNi16-2	1.4057	0,12-0,22	1,00	1,50	0,040	≤0,030	15,00-17,00				1,50-2,50	
X3CrNiMo13-4	1.4313	≤0,05	0,70	1,50	0,040	≤0,015	12,00-14,00		0,30-0,70		3,50-4,50	N : ≥ 0,020
X4CrNiMo16-5-1	1.4418	≤0,06	0,70	1,50	0,040	≤0,030	15,00-17,00		0,80-1,50		4,00-6,00	N : ≥ 0,020

Oceli vytvrditelné

Druh oceli		Hmotnostní podíl v %										
Značka	Číselné označení	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ostatní
X5CrNiCuNb16-4	1.4542	≤0,07	0,70	1,50	0,040	≤0,030	15,00-17,00	3,00-5,00	≤0,60	5xC-0,45	3,00-5,00	
X7CrNiAl17-7	1.4568	≤0,09	0,70	1,00	0,040	≤0,015	16,00-18,00				6,50-7,80	Al : 0,70-1,50
X5CrNiMoCuNb14-5	1.4594	≤0,07	0,70	1,00	0,040	≤0,015	13,00-15,00	1,20-2,00	1,20-2,00	0,15-0,60	5,00-6,00	

Přehled chemického složení (rozbor tavby) korozivzdorných ocelí pro všeobecné použití obsažených v normě EN 10088

Oceli austenitické

Druh oceli		Hmotnostní podíl v %											
Značka	Číselné označení	C	Si max.	Mn max.	P max.	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti
X10CrNi18-8	1.4310	0,05-0,15	≤2,00	≤2,00	0,045	≤0,015	≤0,11	16,00-19,00		≤0,80		6,00-9,50	
X2CrNi18-9	1.4307	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	17,50-19,50				8,00-10,00	
X2CrNi19-11	1.4306	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	18,00-20,00				10,00-12,00	
X2CrNiN18-10	1.4311	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	0,12-0,22	17,00-19,50				8,50-11,50	
X5CrNi18-10	1.4301	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	17,00-19,50				8,00-10,50	
X8CrNiS18-9	1.4305	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,15-0,35	≤0,11	17,00-19,00	≤1,00			8,00-10,00	
X6CrNiTi18-10	1.4541	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030		17,00-19,00				9,00-12,00	5xC – 0,70
X4CrNi18-12	1.4303	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	17,00-19,00				11,00-13,00	
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	16,50-18,50		2,00-2,50		10,00-13,00	
X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	0,12-0,22	16,50-18,50		2,00-2,50		10,00-12,00	
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	16,50-18,50		2,00-2,50		10,00-13,00	
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030		16,50-18,50		2,00-2,50		10,50-13,50	5xC – 0,70
X2CrNiMo17-12-3	1.4432	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	16,50-18,50		2,50-3,00		10,50-13,00	
X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015	0,12-0,22	16,50-18,50		2,50-3,00		11,00-14,00	
X3CrNiMo17-13-3	1.4436	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	16,50-18,50		2,50-3,00		10,50-13,00	
X2CrNiMo18-14-3	1.4435	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	17,00-19,00		2,50-3,00		12,50-15,00	
X2CrNiMoN17-13-5	1.4439	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015	0,12-0,22	16,50-18,50		4,00-5,00		12,50-14,50	
X3CrNiCu18-9-4	1.4567	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,030	≤0,11	17,00-19,00	3,00-4,00			8,50-10,50	
X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	≤0,020	≤0,70	≤2,00	0,030	≤0,010	≤0,15	19,00-21,00	1,20-2,00	4,00-5,00		24,00-26,00	

Oceli austeniticko-feritické

Druh oceli		Hmotnostní podíl v %											
Značka	Číselné označení	C	Si max.	Mn max.	P max.	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti
X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	0,05	1,00	2,00	0,035	0,030	0,05-0,20	25,00-28,00		1,30-2,00		4,50-6,50	
X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	0,030	1,00	2,00	0,035	0,015	0,10-0,22	21,00-23,00		2,50-3,50		4,50-6,50	