

Oceli k zušlechťování podle ČSN EN ISO 683-2
- přehled mechanických vlastností při pokojové teplotě ve stavu zušlechťeném (QT)

Značky oceli vytištěné tučně jsou zařazeny do skladového programu Bohdan Bolzano.

Mechanické vlastnosti pro směrodatný průřez o průměru d nebo ploché výrobky tloušťky t¹⁾

Označení oceli		d ≤ 16 mm					16 mm < d ≤ 40 mm					40 mm < d ≤ 100 mm					100 mm < d ≤ 160 mm					160 mm < d ≤ 250 mm				
		t ≤ 8 mm					8 mm < t ≤ 20 mm					20 mm < t ≤ 60 mm					60 mm < t ≤ 100 mm					100 mm < t ≤ 160 mm				
		R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.
Značka	Číselné označ.	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J
34Cr2	1.7003	700	900-1100	12	35	35	590	800-950	14	40	40	460	700-850	15	45	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34CrS2	1.7023																									
37Cr4	1.7034	750	950-1150	11	35	30	630	850-1000	13	40	35	510	750-900	14	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
37CrS4	1.7038																									
41Cr4	1.7035	800	1000-1200	11	30	30	660	900-1100	12	35	35	560	800-950	14	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
41CrS4	1.7039																									
25CrMo4	1.7218	700	900-1100	12	50	50	600	800-950	14	55	50	450	700-850	15	60	50	400	650-800	16	60	45	-	-	-	-	
25CrMoS4	1.7213																									
34CrMo4	1.7220	800	1000-1200	11	45	45	650	900-1100	12	50	40	550	800-950	14	55	45	500	750-900	15	55	45	450	700-850	15	60	45
34CrMoS4	1.7226																									
42CrMo4	1.7225	900	1100-1300	10	40	40	750	1000-1200	11	45	35	650	900-1100	12	50	35	550	800-950	13	50	35	500	750-900	14	55	35
42CrMoS4	1.7227																									
50CrMo4	1.7228	900	1100-1300	9	40	30 ³⁾	780	1000-1200	10	45	30 ³⁾	700	900-1100	12	50	30 ³⁾	650	850-1000	13	50	30 ³⁾	550	800-950	13	50	30 ³⁾
41CrNiMo2	1.6584	840	1000-1200	10	-	-	740	900-1100	11	-	-	640	800-950	12	-	-	540	750-900	13	-	-	-	-	-	-	
41CrNiMoS2	1.6588																									
51CrV4	1.8159	900	1100-1300	9	40	-	800	1000-1200	10	45	30	700	900-1100	12	50	30	650	850-1000	13	50	30	600	800-950	13	50	30
36NiCrMo4	1.6773	900	1100-1300	10	-	-	800	1000-1200	11	-	-	700	900-1100	12	-	-	600	800-950	13	-	-	550	750-900	14	-	-
34CrNiMo6	1.6582	1000	1200-1400	9	40	-	900	1100-1300	10	45	45	800	1000-1200	11	50	45	700	900-1100	12	55	45	600	800-950	13	55	45
30CrNiMo8	1.6580	850	1030-1230	12	40	-	850	1030-1230	9	40	30	800	980-1180	12	45	35	800	980-1180	12	50	45	750	930-1130	12	50	45

¹⁾ R_{p0,2}: smluvní mez prodloužení 0,2%; R_m: mez pevnosti v tahu; A: prodloužení; Z: zúžení; KV₂: nárazová práce z podélných zkušebních těles Charpy V-vrub (požadavek podle tabulky splňuje průměr ze tří jednotlivých hodnot z nichž žádná nesmí být nižší než 70% minimální hodnoty uvedené v tabulce).

²⁾ Tyto hodnoty jsou volitelné a mohou být dohodnuty při objednávání.

Oceli s bórem k zušlechťování podle ČSN EN ISO 683-2
- přehled mechanických vlastností při pokojové teplotě ve stavu zušlechťeném (QT)

Značky oceli vytištěné tučně jsou zařazeny do skladového programu Bohdan Bolzano.

Mechanické vlastnosti pro směrodatný průřez o průměru d nebo ploché výrobky tloušťky t¹⁾

Označení oceli		d ≤ 16 mm					16 mm < d ≤ 40 mm					40 mm < d ≤ 100 mm					100 mm < d ≤ 160 mm					160 mm < d ≤ 250 mm				
		t ≤ 8 mm					8 mm < t ≤ 20 mm					20 mm < t ≤ 60 mm					60 mm < t ≤ 100 mm					100 mm < t ≤ 160 mm				
		R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.	R _{p0,2} min.	R _m MPa	A min.	Z ²⁾ min.	KV min.
Značka	Číselné označ.	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J	MPa	MPa	%	%	J
20MnB5	1.5530	700	900-1050	14	55	-	600	750-900	15	55	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30MnB5	1.5531	800	950-1150	13	50	-	650	800-950	13	50	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
39MnB5	1.5532	900	1050-1250	12	50	-	700	850-1050	12	50	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
27MnCrB5-2	1.7182	800	1000-1250	14	55	-	750	900-1150	14	55	60	700 ³⁾	800-1000 ³⁾	15 ³⁾	55 ³⁾	65 ³⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
33MnCrB5-2	1.7185	850	1050-1300	13	50	-	800	950-1200	13	50	50	750 ³⁾	900-1100 ³⁾	13 ³⁾	50 ³⁾	50 ³⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
39MnCrB6-2	1.7189	900	1100-1350	12	50	-	850	1050-1250	12	50	40	800 ³⁾	1000-1200 ³⁾	12 ³⁾	50 ³⁾	40 ³⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

¹⁾ R_{p0,2}: smluvní mez prodloužení 0,2%; R_m: mez pevnosti v tahu; A: prodloužení; Z: zúžení; KV₂: nárazová práce z podélných zkušebních těles Charpy V-vrub (požadavek podle tabulky splňuje průměr ze tří jednotlivých hodnot z nichž žádná nesmí být nižší než 70% minimální hodnoty uvedené v tabulce).

²⁾ Tyto hodnoty jsou volitelné a mohou být dohodnuty při objednávání.

³⁾ Pro 40 mm < d ≤ 60 mm a 20 mm < t ≤ 40 mm